

TOURNEVIS					800 J
Numéro de service	Numéro de		Unité de compte	Minimum de commande	Observations
	Nomenclature ancien	Code nouveau			
CT 1	934-0001	781745P	u		Tournevis fort, manche plastique.
CT 1	934-0003	780055C	u		Tournevis moyen, manche plastique.
CT 1	934-0004	781456P	u		Tournevis petit, manche plastique.
CT 1	934-0008	780949T	u		Tournevis d'horloger, manche plastique.

DESCRIPTION :

Le tournevis fort est à lame carrée, en acier au carbone, traitée pour obtenir une grande résistance.

Les tournevis moyens et petits ont une lame à profil « baïonnette » en acier au chrome, manganèse, vanadium, traitée sur toute la longueur.

Le tournevis d'horloger permet l'utilisation de 3 lames de différents diamètres. Ces lames sont logées dans le corps en bronze par un système de blocage du mandrin.

Article 934-0001 : longueur totale : 300 mm; largeur : 10 mm; épaisseur : 2 mm; longueur des lames : 175 mm; masse : 240 g.

Article 934-0003 : longueur totale : 260 mm; largeur : 7 mm; épaisseur : 0,8 mm; longueur des lames : 125 mm; masse : 80 g.

Article 934-0004 : longueur totale : 220 mm; largeur : 5 mm; épaisseur : 0,6 mm; longueur des lames : 125 mm; masse : 50 g.

Article 934-0008 : longueur totale : 110 mm (sans lame); largeur : 2-3 et 3,5 mm; épaisseur : 0,4 à 0,5 mm; longueur des lames : 40 à 45 mm; masse : 50 g.

UTILISATION :

Vissage et dévissage de vis, en adaptant le tournevis à l'effort demandé.


NOTA. — Ne pas utiliser les tournevis comme leviers et outils de choc.

ENTRETIEN :


Lorsque la lame est émoussée, la meuler sans la bleuir.

ILLUSTRATION :


934-0001




934-0003

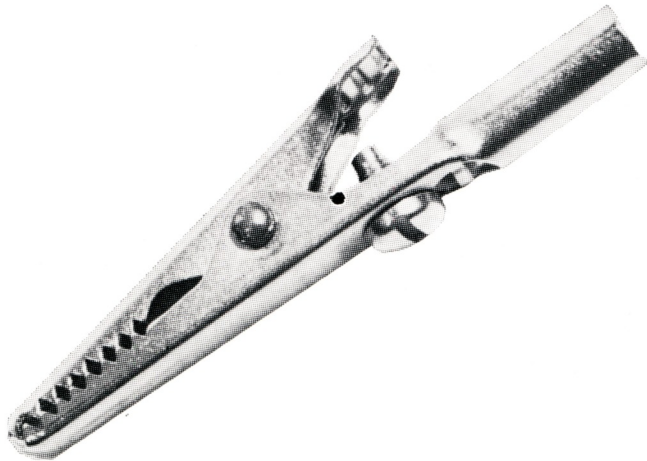


934-0004



934-0008



PINCE CROCODILE					800 M
Numéro de service	Numéro de		Unité de compte	Minimum de commande	Observations
	Nomenclature ancien	Code nouveau			
CT 1	971-0002	780989B	u		
DESCRIPTION :					
UTILISATION : Cette pince se monte à l'extrémité d'une fiche et permet une connexion rapide.					
ENTRETIEN : Pas d'entretien particulier.					
ILLUSTRATION : <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  </div>					

OUTILS À ENROULER OU À DÉROULER

800 M

Numéro de service	Numéro de		Unité de compte	Minimum de commande	Observations
	Nomenclature ancien	Code nouveau			
CT 1	970-0010	781077J	u		
CT 1	970-0011	781150P	u		

DESCRIPTION :

UTILISATION :

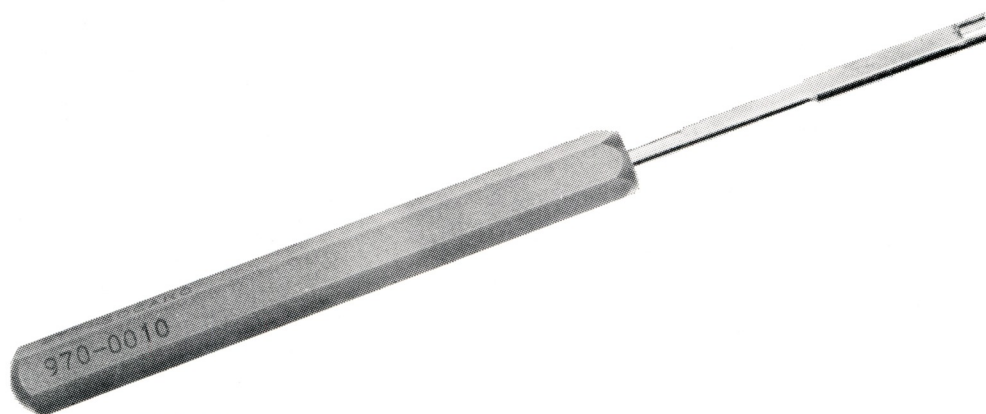
970-0010 : Ces outils permettent d'enrouler manuellement les conducteurs sur les broches de raccordement dans le cas de connexions non soudées.

970-0011 : *Idem* pour le déroulage.

ENTRETIEN :

Pas d'entretien particulier.

ILLUSTRATION :



970-0010

CISEAU D'ÉLECTRICIEN AVEC ÉTUI

800 P

Numéro de service	Numéro de		Unité de compte	Minimum de commande	Observations
	Nomenclature ancien	Code nouveau			
CT 1	913-0100	781082P	u		

DESCRIPTION :

La paire de ciseaux d'électricien, livrée avec gaine de protection en cuir, est en acier demi-dur entièrement nickelé.

Les ciseaux ne comportent pas d'encoches.

Leur longueur est de 128 mm, leur poids, gaine comprise, de 86 g.

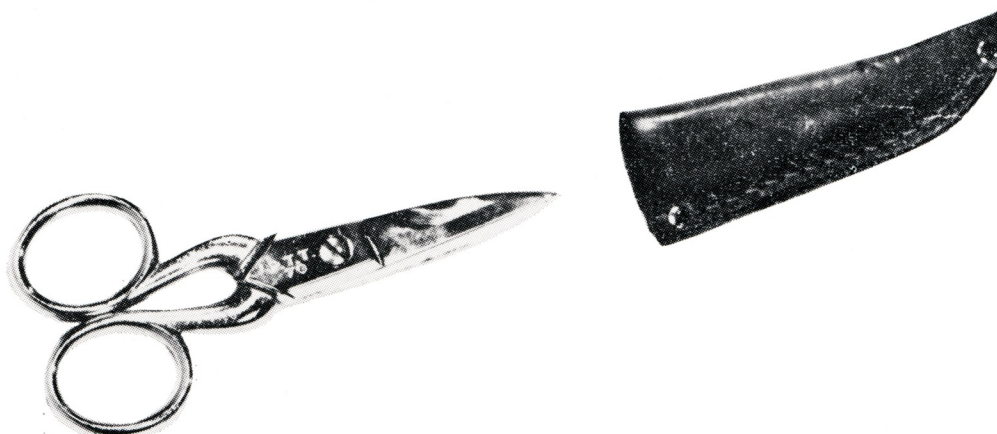
Spécification technique n° L 1220 d'octobre 1970.

UTILISATION :

Les ciseaux d'électricien servent à couper les fils de cuivre de petit diamètre.

ENTRETIEN :

Pour obtenir un bon fonctionnement, il est nécessaire périodiquement de s'assurer que la vis n'est pas débloquée. Huiler l'articulation.

ILLUSTRATION :

COUTEAUX DOUBLE LAME

800 P

Numéro de service	Numéro de		Unité de compte	Minimum de commande	Observations
	Nomenclature ancien	Code nouveau			
LA 1	422-0020	781575P	u		Double lame (serpette).
CT 1	915-0201	780912P	u		Double lame (modèle léger).

DESCRIPTION :

Ces couteaux ont un manche en palissandre et deux lames émouture 1^{re} catégorie.

Le modèle serpette présente des montages renforcés par 2 « mitres ».

Les cotes d'encombrement sont les suivantes :

422-0020 : long (fermé) : 100 mm ; long. (1 lame ouverte) : 170 mm ; long. (2 lames ouvertes) : 250 mm ;
masse : 90 g.

915-0201 : long (fermé) : 104 mm ; long. (1 lame ouverte) : 192 mm ; long. (2 lames ouvertes) : 255 mm ;
masse : 80 g.

UTILISATION :

Usages divers mais servant principalement pour dénuder les fils.

ENTRETIEN :

Essuyer les lames après usage et graisser périodiquement à l'huile fluide pour machines, les parties en friction.

ILLUSTRATION :



OUTIL À DÉNUDER LES FILS

800 P

Numéro de service	Numéro de		Unité de compte	Minimum de commande	Observations
	Nomenclature ancien	Code nouveau			
CT 1	920-0240	780182R	u		

DESCRIPTION :

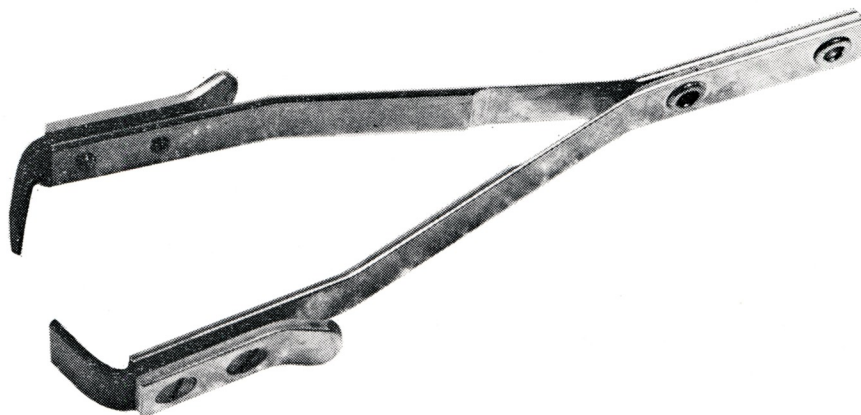
UTILISATION :

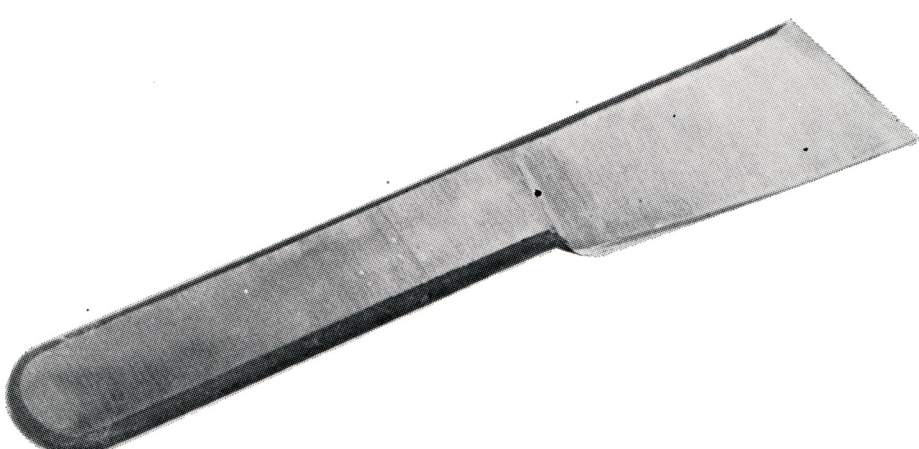
La pince est utilisée pour mettre le conducteur à nu par enlèvement de la gaine et éventuellement de l'émaillage.

ENTRETIEN :

Pas d'entretien particulier.

ILLUSTRATION :



COUTEAU À PLOMB					800 P
Numéro de service	Numéro de		Unité de compte	Minimum de commande	Observations
	Nomenclature ancien	Code nouveau			
LA 1	422-0001	780695V	u		
<p>DESCRIPTION :</p> <p>En acier demi-dur avec des parties actives, traitées sur toute leur longueur. Fini, entièrement poli très fin, avec angles arrondis. Les cotes d'encombrement sont les suivantes : longueur : 204 mm ; largeur : 41 mm ; épaisseur : 8 mm ; masse : 250 g.</p>					
<p>UTILISATION :</p> <p>Sert à la découpe de gaine ou de tubes de plomb.</p>					
<p>ENTRETIEN :</p> <p>Les parties actives peuvent être affûtées si nécessaire sur meule à grain fin.</p>					
<p>ILLUSTRATION :</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  </div>					

FER À SOUDER ET RÉSISTANCES

800 Q

Numéro de service	Numéro de		Unité de compte	Minimum de commande	Observations
	Nomenclature ancien	Code nouveau			
CT 1	915-0804	781280E	u		Fer à souder 100 W équipé d'une résistance de 110 V.
CT 1	915-0805	780999S	u		Fer à souder 100 W équipé d'une résistance de 220 V.
CT 1	915-0830	781531Y	u		Panne droite de fer à souder.
CT 1	915-0840	780646X	u		Résistance de rechange 105-120 V.
CT 1	915-0850	781165M	u		Résistance de rechange 220 V.
CT 1	915-0870	781417J	u		Résistance de rechange 120-220 V.

DESCRIPTION :

Fer à souder. — Le corps de chauffe se compose d'un tube en acier doux, partie arrière rétreinte, fixée dans le manche par vis. Il est entièrement recouvert d'une gaine assurant un bon isolement.

Le manche de forme cylindrique renferme le fusible, il est en plastique noir « qualité choc ». Le cordon d'alimentation normalisé est noir, avec prise « mâle », surmoulé 2 P + T.

Ces fers sont livrés avec : 2 résistances (915-0804—915-0805), 2 fusibles de rechange : rouge pour la résistance 915-0804, bleu pour 915-0805, 1 socle de réception en plastique, 1 gaine de rechange, 1 notice d'utilisation et de branchement.

Résistance de rechange. — (La tension et la puissance sont indiquées sur la tête.)

Le tube porte-panne est en acier inox, isolé du corps du fer pour permettre d'effectuer des soudures sur des connexions sous tension (tensions téléphoniques).

La résistance proprement dite. — Le fil est de nickel-chrome, d'une seule longueur, isolé par feuilles de mica et cordon d'amiante.

Panne. — Elle est droite en cuivre spécial, électrolytique de 99,90 % de pureté.

UTILISATION :

Ils sont utilisés pour les soudures de toutes connections, principalement au service des lignes.

ENTRETIEN :

Il faut nettoyer périodiquement la panne pour faciliter la pose et la dépose, changer le cordon d'alimentation dès qu'il présente des défauts d'isolement.

NOTA. — La résistance 915-0870 ne peut être utilisée qu'avec l'ancien fer 915-0803. Pour réparation ou achat de pièces détachées se renseigner auprès des établissements dont l'adresse est indiquée sur les étiquettes des emballages.

ILLUSTRATION :

